ZGR DVC SEPEC

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA OFFLINE

always ON

El **ZGR DVC SEPEC** es garantía de continuidad de suministro para procesos industriales críticos.

El ZGR DVC SEPEC está dotada de tecnología de alto rendimiento para reducir el efecto de perturbaciones eléctricas que puedan afectar a los procesos industriales.

Su diseño permite eliminar variaciones de voltaje y frecuencia así como huecos de tensión y pequeñas interrupciones para la mayor parte de procesos industriales críticos. Los DVC SEPEC garantizan la continuidad del suministro de energía en todos aquellos procesos en los que la máxima fiabilidad de la red es un requisito fundamental.

Su arquitectura interna le permite trabajar junto a unidades de generación de emergencia asegurando la eliminación completa de interrupciones de la red de suministro y evitando los pasos por cero.

APLICACIONES

- TELECOMUNICACIONES
- INDUSTRIA
- DATA CENTERS
- SECTOR FERROVIARIO
- ROBOTS
- SECTOR LOGÍSTICO

CARACTERÍSTICAS

- Sistema de alimentación de emergencia de alto rendimiento > 99,5 %
- Desde 200 KVA hasta 800 KVA (equipos ampliables)*
- Compatible con protecciones existentes en la instalación
- Máxima robustez
- Integrable con otros sistemas de garantía de suministro: grupos motor, grupos electrógenos, etc.
- Interfaz web de monitorización y control
- Panel de control táctil
- Señalización LED para visualizar fácilmente el estado de inversores y baterías
- Máxima fiabilidad, MTBF y expectativa de ciclo de vida
- Sistema de eliminación de impulsos de tensión*
- Sistema de control digital DSP
- Autonomía superior a 5 minutos (en función del consumo)
- Sistema avanzado de gestión, verificado y diagnóstico de baterías
- Baterías de alto rendimiento, bajo tiempo de recarga y 100 % reciclables
- Posibilidad de integrar un analizador de red*
- Bajo consumo energético
- No introduce armónicos en la instalación
- Relé temporizado para el modo emergencia
- Capaz de operar con cargas regenerativas (braker) *
- Armario de baterías climatizado*
- Seguridad y fiabilidad con mínima inversión necesaria y reducción de costes de explotación
- Aislamiento mejorado con transformador zigzag para el neutro

** Opcional*

Zigor Corporación S.A. | Portal de Gamarra Nº 28 | Vitoria-Gasteiz, Álava - España 01013 | zigor@zigor.com | +34 945 214 600 | www.zigor.com

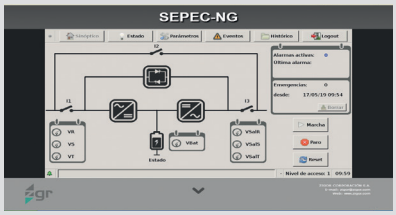
ESPECIFICACIONES GENERALES				
Modelo	ZGR DVC SEPEC 200	ZGR DVC SEPEC 400	ZGR DVC SEPEC 600	ZGR DVC SEPEC 800
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DE ENTRADA				
Fases	3 fases + tierra (neutro opcional)			
Tensión	380 / 400 Vac ± 15 %			
Frecuencia	50 / 60 Hz ± 10 %			
Distorsión armónica de corriente	No introduce			
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DE SALIDA				
Potencia aparente	200 kVA	400 kVA	600 kVA	800 kVA
Factor de potencia	1 (modo normal), 0,8 (modo emergencia)			
Fases	3 fases + tierra (neutro opcional)			
Tensión nominal	380 / 400 Vca ± 15 %			
Frecuencia	50 / 60 Hz ± 10 %			
Distorsión armónica de tensión	< 1,5 % (en emergencia)			
Forma de onda	Senoidal pura			
Redundancia activa en inversor	Inversores en paralelo			
Factor de cresta	3 : 1			
Potencia KVA / KW (1)	200 / 200	400 / 400	600 /600	800 /800
BATERÍA				
Tipo batería	Plomo estanco VRLA			
Rizado de Corriente de Baterías	0 A (en régimen permanente)			
Diagnóstico de vida	Contador de ciclos de emergencia			
Armarios de baterías climatizados	Opcional			
COMUNICACIONES				
Monitorización	Web, pantalla táctil, poste de señalización e indicadores LED			
Comunicaciones	Webserver, Modbus TCP/IP, SNMP, Modbus RTU (opcional)			
PROTECCIONES				
Impulsos de tensión	Opcional. No degradable, umbral de actuación UNx1,1, Energía > 900 julios			
Contra cortocircuitos	Sí			
Limitación de corriente	Sí			
Sobrecarga	Sí			
Bypass estático y de mantenimiento	Sí (sin paso por cero)			
Protección del cargador de batería	Sí			
OTROS				
Eficiencia total	99,5 %			
Sobrecarga	120 % en régimen permante, 150 % durante 10 segundos			
Grado de protección	IP21			
Refrigeración	Ventilación forzada			
Temperatura de trabajo	0 ~ 40 °C			
Temperatura de almacenamiento	0 ~ 85 °C (excluyendo la batería)			
Nivel de ruido	< 65 dB			
Altitud de operación	< 1000 m			
Humedad relativa	0 ~ 95 % (excluyendo la batería)			
Peso aprox.	650 kg	950 kg	1345 kg	1575 kg
NORMATIVA				
Marcado	CE			
Directivas generales	73/23/CEE-93/68/CEE, 2004/108/CEE			

(1) Solo equipo FP = 1, equipo con baterías estándar FP = 0,8. Consulte para otros FP del conjunto equipo - baterías.
** Otros voltajes y/o autonomías bajo demanda.*
** Dimensiones y pesos sin opción braker. Consulte dimensiones y pesos de armarios de baterías sin/con aire acondicionado.*
** Estas especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.*

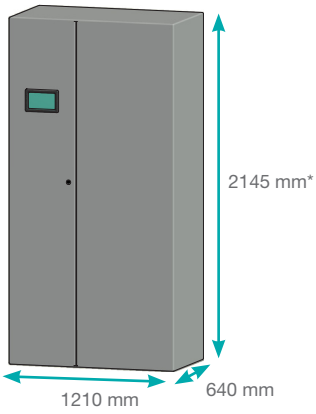
Zigor Corporación S.A. | Portal de Gamarra Nº 28 | Vitoria-Gasteiz, Álava - España 01013 | zigor@zigor.com | +34 945 214 600 | www.zigor.com

CONECTIVIDAD Y MONITORIZACIÓN

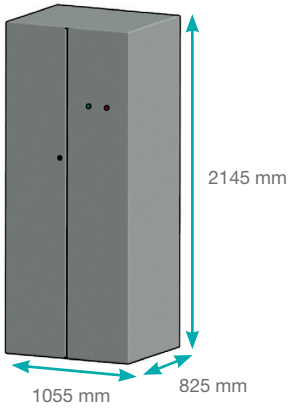
Pasarela de comunicaciones integrada: Permite la comunicación remota vía WEB (http). El servidor web permite al usuario acceder a los siguientes datos: estado, medidas, configuración, alarmas, control, red, equipo, etc.



ZGR DVC SEPEC 200

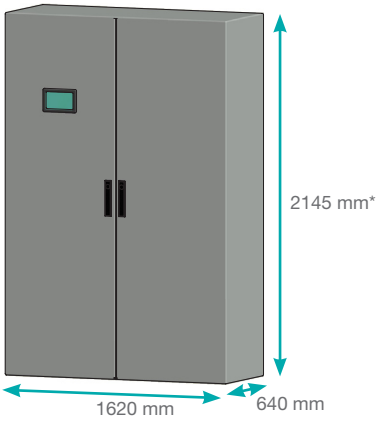


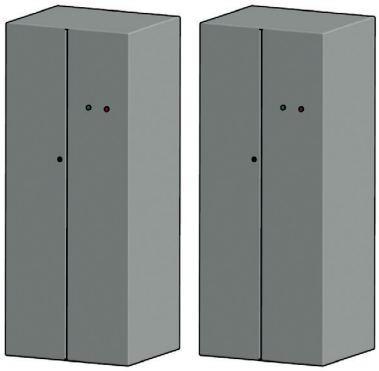
CONFIGURACIÓN DE BATERÍAS



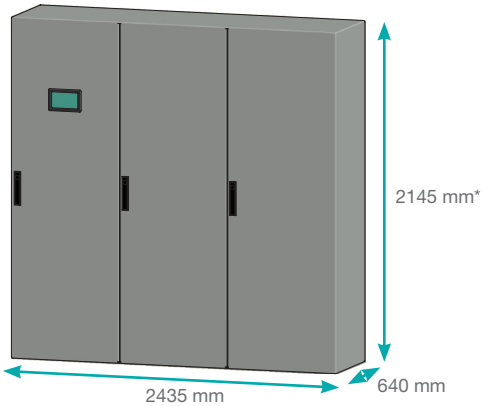
** Equipo con poste de señalización: 2445 mm.*
**Equipo con opción braker: 2555 mm.*
**Dimensiones de armarios de baterías estándar. Pueden ser modificadas en función de las opciones que incluyan.*

ZGR DVC SEPEC 400





ZGR DVC SEPEC 600-800



Zigor Corporación S.A. | Portal de Gamarra Nº 28 | Vitoria-Gasteiz, Álava - España 01013 | zigor@zigor.com | +34 945 214 600 | www.zigor.com

always ON