

ZGR SWIT NG

RECTIFICADOR - CARGADOR CONMUTADO

Los módulos y equipos **ZGR SWIT NG** proporcionan máxima eficiencia con un diseño tremendamente compacto

La gama de cargadores ZGR SWIT NG, basada en la tecnología de conmutación en alta frecuencia, se benefician de las ventajas inherentes a dicha tecnología obteniendo equipos compactos y de fácil manejo que se pueden instalar en armarios de 19".

Los equipos ZGR SWIT NG integran en un mismo módulo todas las funciones de un cargador de altas prestaciones, como la gestión de carga, limitación de corriente de batería, alarmas remotas, fin de descarga, protecciones, entre otras funciones.

Los ZGR SWIT NG se ofertan como módulos independientes o integrados en sistemas completos. ZIGOR ha desarrollado la gama ZGR SWIT NG, un sistema rectificador/cargador que asegura en todo momento la tensión de los consumidores, tanto en presencia de red como en ausencia de la misma, hasta el fin de autonomía de la batería del sistema.

Sistema ZGR SWIT NG



Módulo ZGR SWIT NG



Aplicaciones



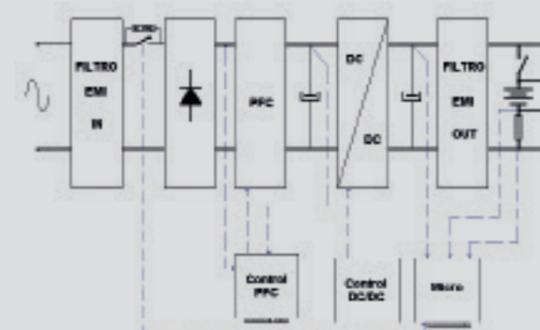
Características

- Amplia gama de soluciones personalizadas de 500 a 1000W en 24/48/110/125V
 - Desconectador de batería integrado
 - Reducida distorsión armónica de tensión
 - Baja distorsión de corriente de entrada
 - Compensación de temperatura de batería*
 - Fácil instalación, cableado frontal
 - Gestión de baterías de Ni-Cd o Pb estanco
 - Instalación en armario mural integrando, módulo 19" y batería
 - Señalización y control
 - Defecto rectificador
 - Fuga a tierra de batería*
 - Máxima tensión de salida
 - Próximo fin de autonomía
 - Presencia de red
 - Voltímetro y amperímetro*
 - Contactos libres de potencial para señalización remota
 - Protecciones
 - Protección magnetotérmica de batería
 - Protección contra sobretensión
 - Protección por fusible de entrada*
 - Sobretemperatura de módulo
 - Cortocircuito
 - Limitación de corriente
 - Limitación de fin de descarga (LVD)
- * Opcional

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			
Modelo	ZGR SWIT NG		
Tensión de salida	24Vcc	48Vcc	110/125 Vcc
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DE ENTRADA			
Tensión nominal	230V ± 15 %		
Frecuencia nominal	50Hz ± 10 %		
Factor de potencia	0,99 para carga > 60 %		
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DE SALIDA			
Tensión nominal	24Vcc	48Vcc	110 / 125Vcc.
Corriente nominal	20 ó 40A	10 ó 20A	4 u 8A
Rizado tensión salida	< 100 mVrms	< 100 mVrms	< 100 mVrms
	< 200 mVpp	< 200 mVpp	< 300 mVpp
Limitación de corriente de carga	20A ± 5 %	10A ± 3 %	4A ± 5 %
Corriente de cortocircuito	< 20A	< 10A	< 5,5A
Rendimiento	> 87 %		
BATERÍAS			
Nº de elementos Pb	12	24	54 ó 60
Nº de elementos Ni - Cd	18 ÷ 20	36 ÷ 40	86 ó 98
Tensión de salida	18 - 30Vcc	36 - 60Vcc	83 - 144Vcc
CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES Y MECÁNICAS			
Protecciones	Protección magnetotérmica de batería, Protección contra sobretensión, Protección por fusible de entrada, Sobretemperatura de módulo, Cortocircuito, Limitación de corriente, Limitación de fin de descarga		
Rango temperatura de funcionamiento	0°C a 50°C		
Temperatura de almacenamiento	-40°C a 80°C		
Altitud de operación	≤ 1000m sin pérdida de potencia		
Humedad relativa	<95 % sin condensación		
Dimensiones (AlxAnxF)	132 x 483 x 278 mm		
NORMATIVA			
Directiva europea de baja Tensión	CE, UNE - EN 50178 (1998)		
Directiva europea de EMC	UNE - EN 61000-6-2 (2001), UNE - EN 61000-6-4 (2001)		

Configuraciones especiales bajo consulta
Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso

Arquitectura interna



Sistema completo con baterías

