

ZGR INFLUENCE HP 50 - 200 kVA

SAI ONLINE TRIFÁSICA

ZGR INFLUENCE HP 3:3 tecnología trifásica avanzada y eficiente de hasta 95,5%

La serie ZGR INFLUENCE HP amplía su gama de opciones con un rango desde 50 kVA hasta 200 kVA y mejora su tecnología con un inversor de 3 etapas, lo que redundará en una menor pérdida de potencia en la conversión y consigue llegar a una eficiencia de hasta el 95,5%.

Una gran eficiencia para esta serie de SAI/UPS de reducidas dimensiones.

En este rango de potencias, ZGR INFLUENCE HP ofrece un PF 1,0 para sus consumos lo que le hace apto para todo tipo de instalaciones que demanden gran calidad de energía y busquen la mejor eficiencia energética.

Es un equipo ideal para proteger procesos industriales, hospitales, data centers, transporte, emergencias y seguridad.

Están disponibles en versión de Doble Entrada que permite tener una red auxiliar de bypass trifásica.



HP 50 - 60

HP 80 - 200

PF 1.0

Aplicaciones



Características

- Doble entrada incluida
- Rendimiento del 95,5%
- Paralelable hasta 4 unidades
- Posibilidad de compartir mismas baterías en equipos paralelos
- Online doble conversión con control DSP
- Baja distorsión de corriente
- Posibilidad de largas autonomías
- Compatible con grupos electrógenos
- Voltaje de batería configurable
- Función Cold Star y Auto Restart
- Protecciones MCB de entrada/salida/bypass integradas
- Doble conversión online (Rectificador / Inversor)
- Aísla totalmente los consumos de las variaciones de voltaje, frecuencia y ruidos provenientes de la red eléctrica
- Función ECO
 - Minimiza el consumo del propio UPS y mejora el rendimiento
- Comunicaciones
 - 2 bahías independientes para tarjetas inteligentes y alarmas libres de potencial.
 - Software de comunicación incluido
- Función Grid Backup
 - Permite crear 2 grupos de paralelos para usar 2 redes trifásicas independientes

ESPECIFICACIONES GENERALES

Modelo	INFLUENCE HP 50	INFLUENCE HP 60	INFLUENCE HP 80	INFLUENCE HP 100	INFLUENCE HP 120	INFLUENCE HP 150	INFLUENCE HP 200
Potencia	50 kVA / 50 kW	60 kVA / 60 kW	80 kVA / 80 kW	100 kVA / 100 kW	120 kVA / 120 kW	150 kVA / 150 kW	200 kVA / 200 kW
Factor de potencia	1,0						
Formato	Torre / Armario						

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DE ENTRADA

Rango de tensión	305 - 485 Vac (permite uso con generadores) 3 fases + N + PE
Frecuencia	40 - 70 Hz (auto detect)
Factor de potencia en entrada	0,99
THDi (100% carga)	< 3 % no lineal

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DE SALIDA

Voltaje nominal	380 / 400 / 415 Vac (3 fases + N + PE) ± 1 %
Frecuencia (modo batería)	50 / 60 Hz ± 0,1 Hz
Forma de onda (modo batería)	Senoidal pura
Distorsión armónica THD (100% carga)	< 1 % lineal / < 3 % no lineal
Tiempo de transferencia	0 ms batería / 0 ms bypass
Corriente de cresta admisible	3:1
Sobrecarga (Online)	<110% - 60 min. / <125% - 10 min. / 150% 1 min. * Consultar

RENDIMIENTO

Modo inversor	Hasta 96 %
---------------	------------

BATERÍA

Máxima corriente de cargador	20 A	40 A	60 A
Tensión de bus batería	384 - 600 Vdc		
Sonda temperatura	Sonda externa (opcional)		
Autonomía ⁽¹⁾	Personalizable desde 5 min hasta varias horas (depende de la capacidad de batería)		

MONITORIZACIÓN

Informativo	Pantalla color TFT 7" táctil
Alarmas	Acústica en función de alarma (opcional contactos libres de potencial)
Software	Windows

CONECTORES

Panel bornas	Entrada / Salida / Bypass / Batería						
Interruptor protección	Entrada / Salida / Bypass						
MCB Mantenimiento Bypass	100 A	125 A	200 A	200 A	250 A	320 A	320 A
Entrada bypass (Dual input)	Sí (principal + bypass)						
Comunicación	USB / RS232 / RS485 (no simultáneo)						
Puerto inteligente	2 bahías (opcional SNMP / contactos libres de potencial)						

FUNCIONES

ON/OFF con batería (Cold Start)	Sí (permite poner en funcionamiento la UPS sin alimentación de red)
Reinicio automático (Auto Restart)	Sí (reinicia las funciones de la UPS tras un fallo o descarga profunda de batería)
Modo ECO	Sí
Función EPO (Emergency Power OFF)	Contactos en panel trasero
Paralelable	Sí (hasta 4 unidades)
Función Master/Slave (LBS)	Permite agrupar paralelos Master / Slave y controlar un conmutador de redes (STS)
Límites actuación Bypass	Configurable
Convertidor de frecuencia 50 - 60Hz	Sí

CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES Y MECÁNICAS

Refrigeración	Forzada con ventiladores (control de velocidad PWM)						
Temperatura de operación	0 - 40 °C						
Nivel ruido (a 1m)	< 58 dB	< 60 dB	< 61 dB	< 63 dB	< 63 dB	< 66 dB	< 68 dB
Humedad relativa	0 - 95 % sin condensación						
Dimensiones (AnxAxF)	250 x 875 x 880 mm		442 x 1200 x 850 mm			442 x 1200 x 850 mm	
Peso aprox.	80 kg	83 kg	144 kg	147 kg	155 kg	190 kg	230 kg

NORMATIVAS

Marcado	CE
Directivas	Directiva baja tensión: 2014/35/EU, Directiva EMC: 2014/30/EU
Normas	Seguridad: EN 62040-1, EMC: EN 62040-2, Conformidad: EN 62040-3

(1) Definición comercial. La autonomía puede variar ampliamente dependiendo del consumo aplicado. Consultar para autonomías personalizadas. Estas especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

